

UNICO TWIN



KING & MIRANDA DESIGN

design & architecture



L'unico sistema per climatizzare due ambienti senza unità esterne



TWIN TECHNOLOGY

Due unità, collegate da circuito frigorifero, che si possono utilizzare sia contemporaneamente che separatamente.



POMPA DI CALORE

Funzionamento anche in pompa di calore, per sostituire il riscaldamento tradizionale nelle stagioni intermedie o potenziarlo.

CARATTERISTICHE di sistema

Funzionamento autonomo o combinato: se si sceglie il funzionamento contemporaneo le due unità condividono la potenza disponibile*

Disponibile nelle versioni: HP (Pompa di Calore)

Classe in raffreddamento **A**

Gas refrigerante R410A**

Dotato di sistema multi-filtraggio, composto da filtro elettrostatico (con funzione anti-polvere) e filtro a carboni attivi (efficace contro i cattivi odori).

Doppio telecomando multifunzione

Timer 24h

CARATTERISTICHE master

Capacità frigorifera: 2,6 kW

Capacità in funzione HP (pompa di calore): 2,5 kW

Versatilità di installazione: Installazione a parete in alto o in basso.

Semplicità di installazione: Unico Twin si installa tutto dall'interno in pochi minuti.

Ampio flap per una diffusione omogenea dell'aria nell'ambiente.

CARATTERISTICHE wall

Capacità nominale in raffreddamento: 2,5 kW

Capacità nominale in riscaldamento: 2,2 kW

Livello di Potenza sonora: 46 dB(A)

FUNZIONI

Funzione di sola ventilazione

Funzione di sola deumidificazione

Funzione Auto: modula i parametri di funzionamento in relazione alla temperatura dell'ambiente.

Funzione Sleep: aumenta gradualmente la temperatura impostata e garantisce una rumorosità ridotta per un maggior benessere notturno.



UNICO TWIN MASTER			
A	B	C	Peso
902 mm	229 mm	516 mm	40,5 kg

* Nel funzionamento contemporaneo le unità interne sono forzate alla minima velocità.

** Apparecchiatura non ermeticamente sigillata contenente GAS fluorurato con GWP equivalente 2088.

		Unico Twin Master	
CODICE PRODOTTO		01273	
CODICE EAN		8021183012736	
Capacità nominale di raffreddamento (1)	Pnom. kW		2,6
Capacità nominale di riscaldamento (1)	Pnom. kW		2,5
Potenza nominale assorbita per il raffreddamento (1)	PEER kW		0,9
Assorbimento nominale per il raffreddamento (1)	A		4,3
Potenza nominale assorbita per il riscaldamento (1)	PCOP kW		0,8
Assorbimento nominale per il riscaldamento (1)	A		3,5
Indice di efficienza energetica nominale (1)	EERd		2,7
Coefficiente di efficienza nominale (1)	COPd		3,1
Classe di efficienza energetica in raffreddamento (1)			A
Classe di efficienza energetica in riscaldamento (1)			A
Consumo di energia in modo "termostato spento"	PTO W		14,0
Consumo di energia in modo "attesa" (EN 62301)	PSB W		0,5
Consumo di energia per apparecchiature a doppio condotto (1) funzione raffreddamento	QDD kWh/h		0,9
Consumo di energia per apparecchiature a doppio condotto (1) funzione riscaldamento	QDD kWh/h		0,8
Tensione di alimentazione	V-F-Hz		230-1-50
Tensione di alimentazione (min/max)	V		198 / 264
Potenza assorbita massima in modalità raffreddamento	W		1200
Assorbimento massimo in modalità raffreddamento	A		5,4
Potenza assorbita massima in modalità riscaldamento	W		1080
Assorbimento massimo in modalità riscaldamento	A		4,8
Capacità di deumidificazione	l/h		1,1
Portata aria ambiente in raffreddamento (max/med/min)	m³/h		490 / 430 / 360
Portata aria ambiente in riscaldamento (max/med/min)	m³/h		450 / 400 / 330
Portata aria esterna in raffreddamento (max/med/min)	m³/h		500 / 370 / 340
Portata aria esterna in riscaldamento (max/med/min)	m³/h		500 / 370 / 340
Numero velocità di ventilazione interna			3
Numero velocità di ventilazione esterna			3
Diametro fori parete **	mm		162/202
Dimensioni (Larg. x Alt. x Prof.) (senza imballo)	mm		902 x 516 x 229
Peso (senza imballo)	Kg		40,5
Livello di potenza sonora interno (EN 12102)	LWA dB(A)		57
Pressione sonora interna (min/max) (2)	dB(A)		33-42
Grado di protezione degli involucri			IP 20
Gas refrigerante*	Tipo		R410A
Potenziale di riscaldamento globale	GWP kgCO2 eq.		2088
Carica gas refrigerante	kg		0,78
Cavo di alimentazione (N° poli x sezione mmq)			3 x 1,5

CONDIZIONI LIMITE DI FUNZIONAMENTO

Temperatura ambiente interno	Temperature massime di esercizio in raffreddamento	DB 35°C - WB 24°C
	Temperature minime di esercizio in raffreddamento	DB 18°C
	Temperature massime di esercizio in riscaldamento	DB 27°C
	Temperature minime di esercizio in riscaldamento	-
Temperatura ambiente esterno	Temperature massime di esercizio in raffreddamento	DB 43°C - WB 32°C
	Temperature minime di esercizio in raffreddamento	-
	Temperature massime di esercizio in riscaldamento	DB 24°C - WB 18°C
	Temperature minime di esercizio in riscaldamento	DB -15°C

Le prestazioni ed il funzionamento ottimale sono garantiti con le unità funzionanti in modo alternato. Nel funzionamento contemporaneo le velocità di ventilazione aria ambiente sono forzate alla minima velocità. Le prestazioni sono misurate con tubazioni gas di lunghezza 5 m.

(1) Condizioni di prova: i dati si riferiscono alla norma EN14511 - MODO RISCALDAMENTO: Temperatura: ambiente esterno DB 7°C / WB 6°C; ambiente interno DB 20°C / WB 15°C - MODO RAFFREDDAMENTO: Temperatura ambiente esterno DB 35°C / WB 24°C; ambiente interno DB 27°C / WB 19°C

(2) Dichiarazione dati test in camera semi-anechoica a 2 m di distanza, pressione minima in sola ventilazione.

* Apparecchiatura non ermeticamente sigillata contenente GAS fluorurato con GWP equivalente 2088.

** Macchina fornita con griglie per fori parete 202 mm. Qualora necessario per la sostituzione di un vecchio Unico, la macchina può essere installata anche con fori da 162 mm di diametro.

		Unico Twin Wall S1	
CODICE PRODOTTO		01996	
CODICE EAN		8021183019964	
Capacità nominale di raffreddamento (1)	kW		2,5
Capacità nominale di riscaldamento (1)	kW		2,2
Potenza nominale assorbita per il raffreddamento (1)	kW		0,9
Assorbimento nominale per il raffreddamento (1)	A		4,2
Potenza nominale assorbita per il riscaldamento (1)	kW		0,7
Assorbimento nominale per il riscaldamento (1)	A		3,2
Potenza assorbita massima in modalità raffreddamento (1)	W		1200
Assorbimento massimo in modalità raffreddamento (1)	A		5,4
Potenza assorbita massima in modalità riscaldamento (1)	W		1080
Assorbimento massimo in modalità riscaldamento (1)	A		4,8
Capacità di deumidificazione	l/h		1,0
Portata aria ambiente in raffreddamento (max/med/min)	m³/h		310 / 230 / 180
Portata aria ambiente in riscaldamento (max/med/min)	m³/h		470 / 360 / 310
Numero velocità di ventilazione interna			3
Dimensioni (Larg. x Alt. x Prof.) (senza imballo)	mm		805 x 285 x 194
Peso (senza imballo)	Kg		7,5
Livello di potenza sonora interno (EN 12102)	dB(A)		46
Pressione sonora interna (2)	dB(A)		25-36
Grado di protezione degli involucri			IP X1
Cavo di alimentazione (N° poli x sezione mmq)			3 x 1
Diametro tubo linea di collegamento liquido	inch - mm		1/4 - 6,35
Diametro tubo linea di collegamento gas	inch - mm		3/8 - 9,52
Lunghezza massima tubazioni	m		10
Dislivello massimo	m		5

Semplicità d'installazione



UNITÀ MASTER

Grazie alla pratica dima inclusa nell'imballo, si installa, completamente dall'interno e in pochi minuti, l'unità MASTER con i due fori da 202 mm di diametro nella prima stanza da climatizzare.



Si collega l'unità MASTER all'unità WALL, grazie ai rubinetti frigoriferi alloggiati nella parte destra dell'unità. Lunghezza massima linee frigorifere di 10 metri.



UNITÀ WALL

Si installa l'unità WALL a parete, nella seconda stanza da climatizzare.