



MUSE PLUS



IFEEL

Il sensore incorporato nel telecomando sente la temperatura circostante e trasmette il segnale all'unità interna. In questo modo l'unità interna può regolare il volume e la temperatura del flusso d'aria per garantire il massimo comfort nel punto esatto in cui è posizionato il telecomando, non dove si trova l'unità.



Classe energetica:

A⁺⁺
IN FREDDO

A⁺
IN CALDO

A⁺⁺⁺
IN CONDIZIONI CLIMATICHE
"PIÙ CALDE"

Incentivi fiscali

110%
SUPER BONUS

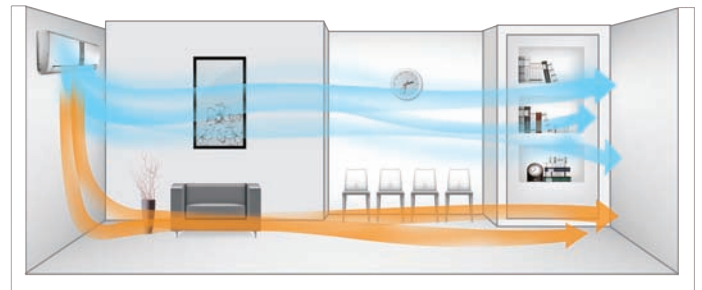
65%
DETRAZIONE FISCALE

CONTO TERMICO

50%
DETRAZIONE FISCALE

FUNZIONE TURBO

Grazie a questa funzione, selezionabile da telecomando, il compressore funziona alla massima velocità e l'unità interna emette un getto d'aria molto forte, tale da permettere il raggiungimento nel minor tempo possibile della temperatura desiderata, sia in freddo che in caldo.

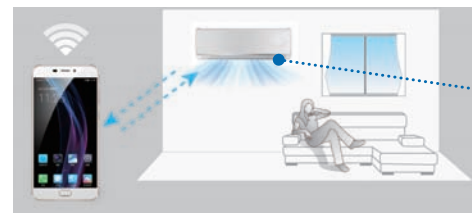


NUOVO DESIGN ELEGANTE, FINITURA ORIGINALE E ACCATTIVANTE



Linea arrotondata, particolare design e lavorazione laterale, donano a Muse un aspetto unico ed accattivante.

KIT WIFI INTEGRABILE (OPTIONAL)



Per avere le funzionalità della WIFI da remoto, basta integrare il kit WIFI, acquistabile separatamente, all'interno dell'unità. Sarà possibile controllare da remoto, tramite l'APP sul proprio smartphone, accensione/spengimento, modalità, temperatura, ecc. per programmare il proprio comfort in qualsiasi momento, anche quando si è fuori casa.

- | | | | | | | | | | | |
|-------------------------------|--------------------------------|--------------------------|--------------------------|---------------------------------|--------------------------|------------------------|--------------------------|---------------------------------|-----------------------------------|---------------|
| MODALITÀ COMFORT SLEEP | PREVENZIONE ARIA FREDDA | LED | TIMER | SBRINAMENTO INTELLIGENTE | FUNZIONE "TURBO" | AUTO DIAGNOSI | DEUMIDIFICAZIONE | FUNZIONAMENTO AUTOMATICO | 4 VELOCITÀ DI VENTILAZIONE | BLOCCO |
| MONOGMULTI COMPATIBILE | MIN. TEMP. CALDO | MIN. TEMP. FREDDO | 8°C RISCALDAMENTO | IFEEL | RISPARMIO ENERGIA | DESIGN COMPATTO | FILTRI (OPTIONAL) | | | |

MUSE PLUS

DATI TECNICI

MODELLO	UNITÀ INTERNA ESTERNA	GWH09AFB-K6DNA1A/ GWH09AAB-K6DNA3A/O	
		Unità di misura	Freddo
Capacità nominale (min.-max.) (EN14511)	kW	2,50 (0,50-3,25)	2,80 (0,50-3,50)
	BTU/h	8600	9600
EER/COP (EN14511)		3,47	3,73
Carico Termico (Pdesign c/ Pdesign h) (clima medio/più caldo/più freddo)*	kW	2,5	2,5/2,6/-
Efficienza stagionale (SEER / SCOP (clima medio/più caldo/più freddo))*		6,5	4,0/5,1/-
Classe energetica (clima medio/più caldo/più freddo)*		A++	A+/A+++/-
Consumo energetico stagionale (clima medio/più caldo/più freddo)*	kWh/annum	135	875/714/-
Portata d'aria U.I. (sa.-a.-ma.-m.-mb.-b.-bb.)	m ³ /h	500-470-390-270	
Deumidificazione	l/h	0,6	
Velocità di ventilazione (U.I. / U.E.)	n°	4/1	
Pressione sonora U.I. (sa.-a.-ma.-m.-mb.-b.-bb.)	dB(A)	38-36-32-22	
Pressione sonora U.E. (a.)	dB(A)	51	
Potenza sonora U.I. (sa.-a.-ma.-m.-mb.-b.-bb.)	dB(A)	55-48-44-34	
Potenza sonora U.E. (a.)	dB(A)	62	
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	220-240/1/50	
Potenza elettrica assorbita nom.	kW	0,720 (0,15-1,3)	0,750 (0,14-1,50)
Tipo di compressore		Rotary DC Inverter	
Tipo di refrigerante		R32/675	
Carica di refrigerante	kg/T.CO ₂ eq.	0,50/0,338	
Diametro del tubo liquido	mm (")	6,35(1/4")	
Diametro del tubo gas	mm (")	9,52(3/8")	
Lunghezza min-max delle tubazioni con carica standard	m	3-5	
Lunghezza massima delle tubazioni con carica agg.	m	15	
Carica gas aggiuntiva	g/m	16	
Dislivello massimo (unità esterna sopra)	m	10	
Dislivello massimo (unità interna sopra)	m	10	
Dimensioni nette U.I. (Alt./Lar./Pro.)	mm	254x744x185	
Dimensioni nette U.E. (Alt./Lar./Pro.)	mm	550x732x330	
Peso netto U.I. / U.E.	Kg	7,5/25	

LIMITI DI FUNZIONAMENTO (temperatura esterna)

Raffrescamento: da -15°C a +43°C

Riscaldamento: da -15°C a +24°C

INTERVALLO DI REGOLAZIONE DELLA TEMPERATURA INTERNA: 16-30°C

* Dati dichiarati in conformità ai Regolamenti UE n.206/2012, relativo alle specifiche per la progettazione ecocompatibile dei condizionatori d'aria e dei ventilatori e n. 626/2011, relativo all'etichettatura indicante il consumo d'energia dei condizionatori d'aria, e testati secondo la norma EN14825:2012.

MODELLO	UNITÀ INTERNA ESTERNA	GWH12AFB-K6DNA1A/ GWH12AAB-K6DNA3A/O	
	Unità di misura	Freddo	Caldo
Capacità nominale (min.-max.) (EN14511)	kW	3,20 (0,90-3,60)	3,4 (0,90-4,00)
	BTU/h	11000	11600
EER/COP (EN14511)		3,23	3,71
Carico Termico (Pdesign c/ Pdesign h) (clima medio/più caldo/più freddo)*	kW	3,2	2,7/2,8/-
Efficienza stagionale (SEER / SCOP (clima medio/più caldo/più freddo))*		6,1	4,0/5,1/-
Classe energetica (clima medio/più caldo/più freddo)*		A++	A+/A+++/B
Consumo energetico stagionale (clima medio/più caldo/più freddo)*	kWh/annum	184	945/769/-
Portata d'aria U.I. (sa.-a.-ma.-m.-mb.-b.-bb.)	m ³ /h	590-520-400-320	
Deumidificazione	l/h	1,4	
Velocità di ventilazione (U.I. / U.E.)	n°	4/1	
Pressione sonora U.I. (sa.-a.-ma.-m.-mb.-b.-bb.)	dB(A)	41-37-33-26	
Pressione sonora U.E. (a.)	dB(A)	51	
Potenza sonora U.I. (sa.-a.-ma.-m.-mb.-b.-bb.)	dB(A)	56-49-45-38	
Potenza sonora U.E. (a.)	dB(A)	64	
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	220-240/1/50	
Potenza elettrica assorbita nom.	kW	0,991(0,22-1,30)	0,916 (0,22-1,50)
Tipo di compressore		Rotary DC Inverter	
Tipo di refrigerante		R32/675	
Carica di refrigerante	kg/T.CO ₂ eq.	0,55/0,371	
Diametro del tubo liquido	mm (")	6,35(1/4")	
Diametro del tubo gas	mm (")	9,52(3/8")	
Lunghezza min-max delle tubazioni con carica standard	m	3-5	
Lunghezza massima delle tubazioni con carica agg.	m	20	
Carica gas aggiuntiva	g/m	20	
Dislivello massimo (unità esterna sopra)	m	10	
Dislivello massimo (unità interna sopra)	m	10	
Dimensioni nette U.I. (Alt./Lar./Pro.)	mm	254x819x185	
Dimensioni nette U.E. (Alt./Lar./Pro.)	mm	550x732x330	
Peso netto U.I. / U.E.	Kg	8,5/25	

LIMITI DI FUNZIONAMENTO (temperatura esterna)

Raffrescamento: da -15°C a +43°C

Riscaldamento: da -15°C a +24°C

INTERVALLO DI REGOLAZIONE DELLA TEMPERATURA INTERNA: 16-30°C

* Dati dichiarati in conformità ai Regolamenti UE n.206/2012, relativo alle specifiche per la progettazione ecocompatibile dei condizionatori d'aria e dei ventilatori e n. 626/2011, relativo all'etichettatura indicante il consumo d'energia dei condizionatori d'aria, e testati secondo la norma EN14825:2012.